

Zahlen – Daten - Fakten

Das zeichnet uns aus:

- » Patentierte String Ribbon™-Technologie
- » :Vertikal vollintegrierter Produktionsprozess: alle wichtigen Komponenten unserer Solarmodule werden unter einem Dach gefertigt
- » Ressourcenschonend: Unsere Technologie ermöglicht uns, mit derselben Menge Silizium doppelt so viele Module zu fertigen wie unsere Wettbewerber

Unternehmensform

- » Aktiengesellschaft (NASDAQ: ESLR)
- » Richard M. Feldt, President, CEO & Chairman, Board of Directors

Produktionsstätten

Firmenzentrale:

- » Marlboro, MA (USA)
- » Produktionsausstoß: 15 MW
- » Mitarbeiter: 320
- » String Ribbon™-Schmelzöfen: 115

EverQ Joint Venture (Q-Cells und REC):

EverQ 1:

- » Thalheim, Sachsen-Anhalt
- » Produktionsausstoß: 30 MW
- » Mitarbeiter: 350
- » String Ribbon™-Schmelzöfen: 240

EverQ 2:

- » Thalheim, Sachsen-Anhalt
- » Produktionsausstoß: 60 MW
- » 400 Mitarbeiter: (bei Erreichen der vollen Kapazität im 4. Quartal 2007)
- » String Ribbon™-Schmelzöfen: 348

Der String Ribbon™ Vorteil

- » Siliziumverbrauch: 5 g (0,005 kg) pro Watt
- » 50 % unter dem Branchendurchschnitt
- » Zielwert: 3 g (0,003 kg) pro Watt

Gesamtproduktion (seit Firmengründung bis 2006)

- » Produzierte String Ribbon™-Strecke: 4871 km
- » Entspricht etwa der Entfernung zwischen:
 - Boston und Los Angeles
 - Berlin und Dubai
- » Anzahl produzierter Solarzellen: 33 Mio.

Umsatz

- » 2005: 44 Mio. US-Dollar
- » 2006: 103 Mio. US-Dollar

Verkaufsverträge mit mehrjähriger Laufzeit

- » Derzeitiger Gesamtwert: 1 Mrd. US-Dollar
- » Anzahl: sechs
- » Laufzeit: vier Jahre oder länger

Umweltfreundliche Fertigung

- » Geringste CO₂-Emissionsrate aller Verarbeitungstechnologien zur Fertigung von PV-Modulen aus kristallinem Silizium (25 g CO₂ / kWh) – wegweisend beim Kampf gegen die globale Erwärmung
- » Kürzeste Energieamortisationszeit aller Verarbeitungstechnologien für kristallines Silizium (bei südeuropäischen Klimabedingungen nur 12 Monate) – trägt zur Schonung der natürlichen Ressourcen bei